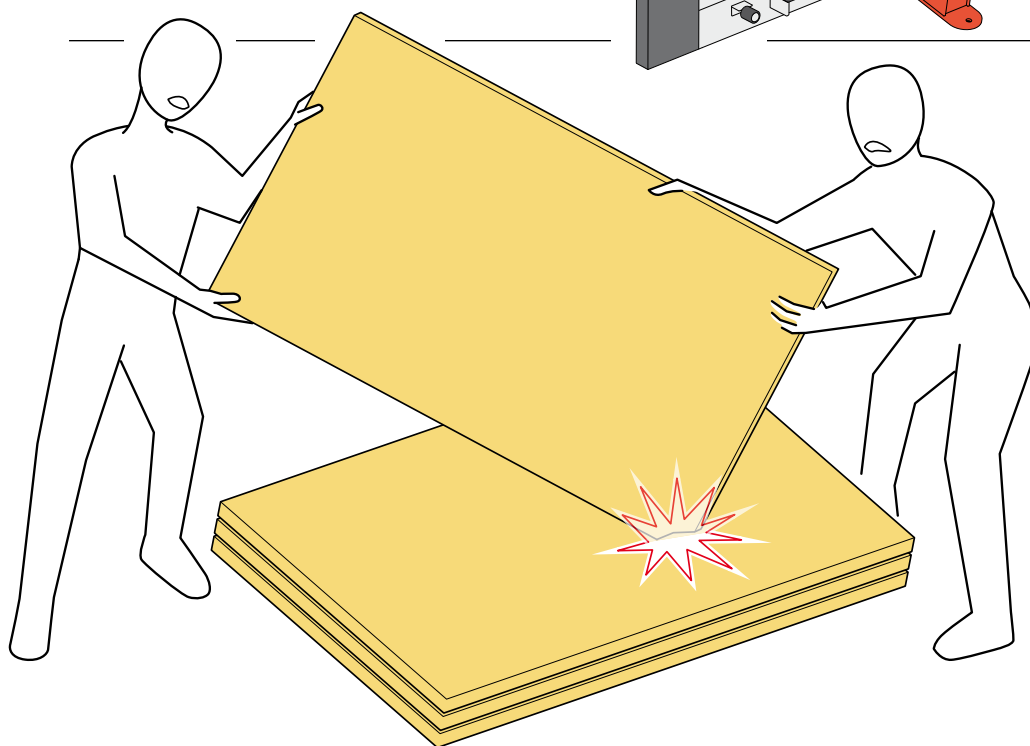
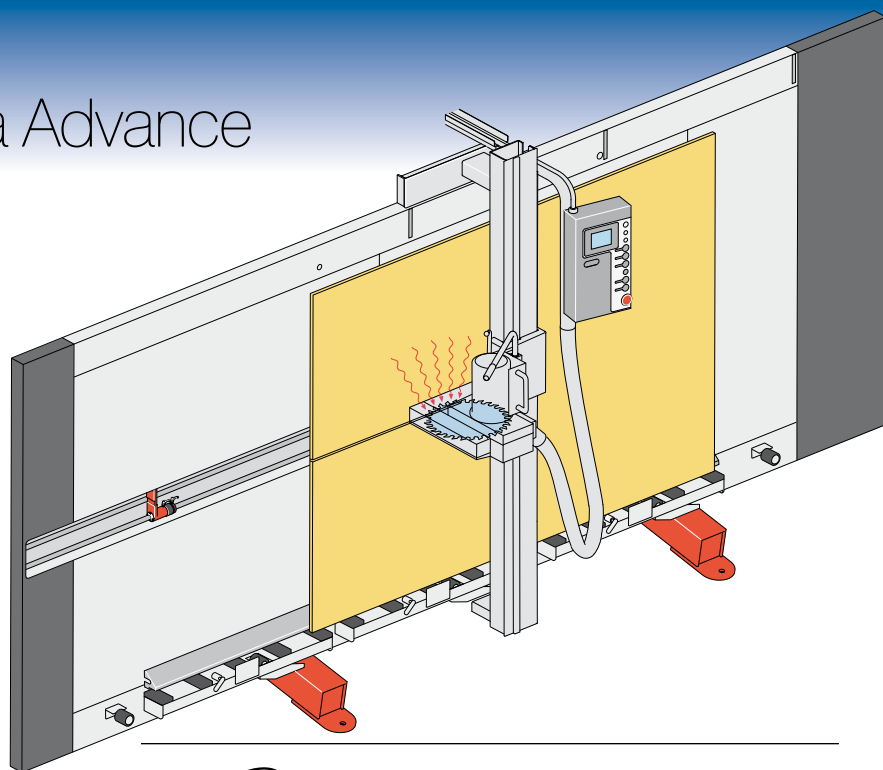


I Vantaggi del Sistema Advance

Pressione del materiale sulla lama

Nei tagli orizzontali di pannelli delicati non vi è necessità dei cunei che evitano la pressione del materiale sulla lama. Infatti Advance blocca i pannelli dall'alto e toglie qualsiasi pressione e tensione sulla lama.

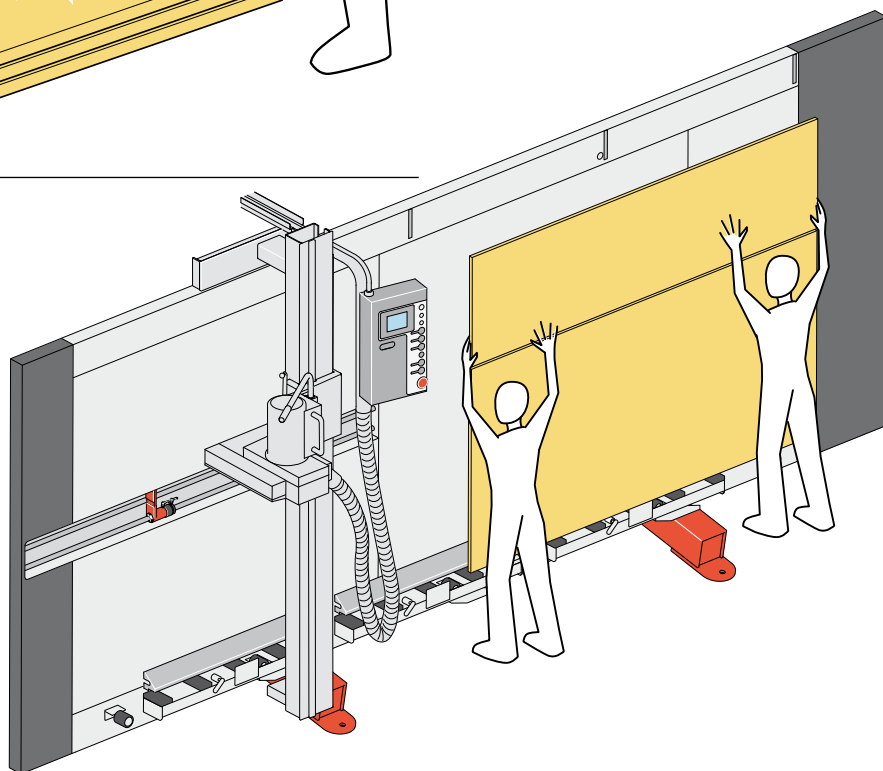


Stoccaggio di strisce

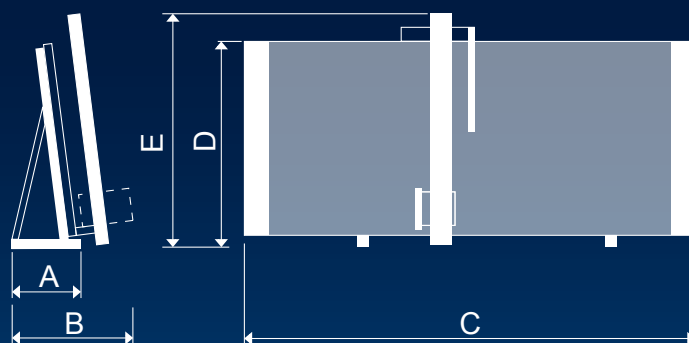
La necessità di asportare le strisce per poi stocarle è superata. Questo vuole dire: meno personale, meno movimentazione, meno tempo, meno sollevamenti, minori possibilità di scheggiare le strisce. Tutto guadagno!

Movimentazione pannelli pesanti

Con la sequenza di taglio effettuata dal basso verso l'alto non si devono più asportare ed accumulare le strisce. Questo significa che non sono necessarie due persone per la movimentazione di pannelli spesso molto in alto.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Dati tecnici	Standard	Automatica
Lunghezza massima di taglio	4300/5300	4300/5300
Massima altezza di taglio (orizz.)	2000	2000
Massima altezza di taglio (vert.)	2100	2100
Massima altezza del pannello	2100	2100
Spessore max usando le pinze	55	55
Spessore max senza pinze	80	80
Velocità di avanzamento	manuale	0-20 m/min
Diametro lama	300	300
Alimentazione elettrica	400V/3f/50Hz	400V/3f/50Hz
Motore (S6)	4 kW	4 kW
Aria compressa	6 bar	6 bar
Bocche di aspirazione	1x100	1x100

Caratteristiche della famiglia Elcon

- Sistema di guida a barra per il montante
- Motore con protezione antirumore
- Sicurezza: macchine testate CE, sicurezza a micro, switch di rotazione
- Precisione: 0,1mm /m(DIN 875/1)
- Costruzione: moduli di grande sezione nervati internamente, stop di misura in acciaio su barra di acciaio

Dotazione standard nella Advance Manuale e Automatica

Movimento pneumatico di inserimento lama
Blocco pneumatico della testa per tagli orizzontali con regolazione fine
Movimento automatico del supporto posteriore
Rulli inferiori a doppio cuscinetto con pinza blocca pannello
Sistema Advance a due pinze mobili
Listello di appoggio extra per pezzi piccoli
Stop per tagli verticali con regolazione veloce e fine
Macchina con documentazione su CD, manuale, utensili e accesso ad area riservata per assistenza
Clip per fogli di lavorazione
Supporto a mezza altezza in due parti con stop integrato
Rulli folli in ingresso ed uscita
Guide per l'appoggio e la rotazione del pannello
Raschiatori integrati per la pulizia delle guide
Bilanciamento della testa a doppia catena
Motore lama auto frenante
Copiatore per taglio di strisce identiche
Guida con riferimenti posizionabili per tagli orizzontali
Estensione dello stop per tagli verticali

Dimensioni (mm) and pesi	Standard	Automatica
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Peso in Kg	1000	1040

*Tagliando nella posizione più alta prevedere : +160 mm.
Spazio extra necessario a destra: +300 mm.*

Dimensioni speciali a richiesta.

Caratteristiche della ADVANCE

- Spessore sezionabile 80 mm
- Dotazione standard con funzioni pneumatiche
- Grande scelta di opzionali
- Possibilità di programmazione via touch screen

Opzioni per Advance Manuale ed Automatica

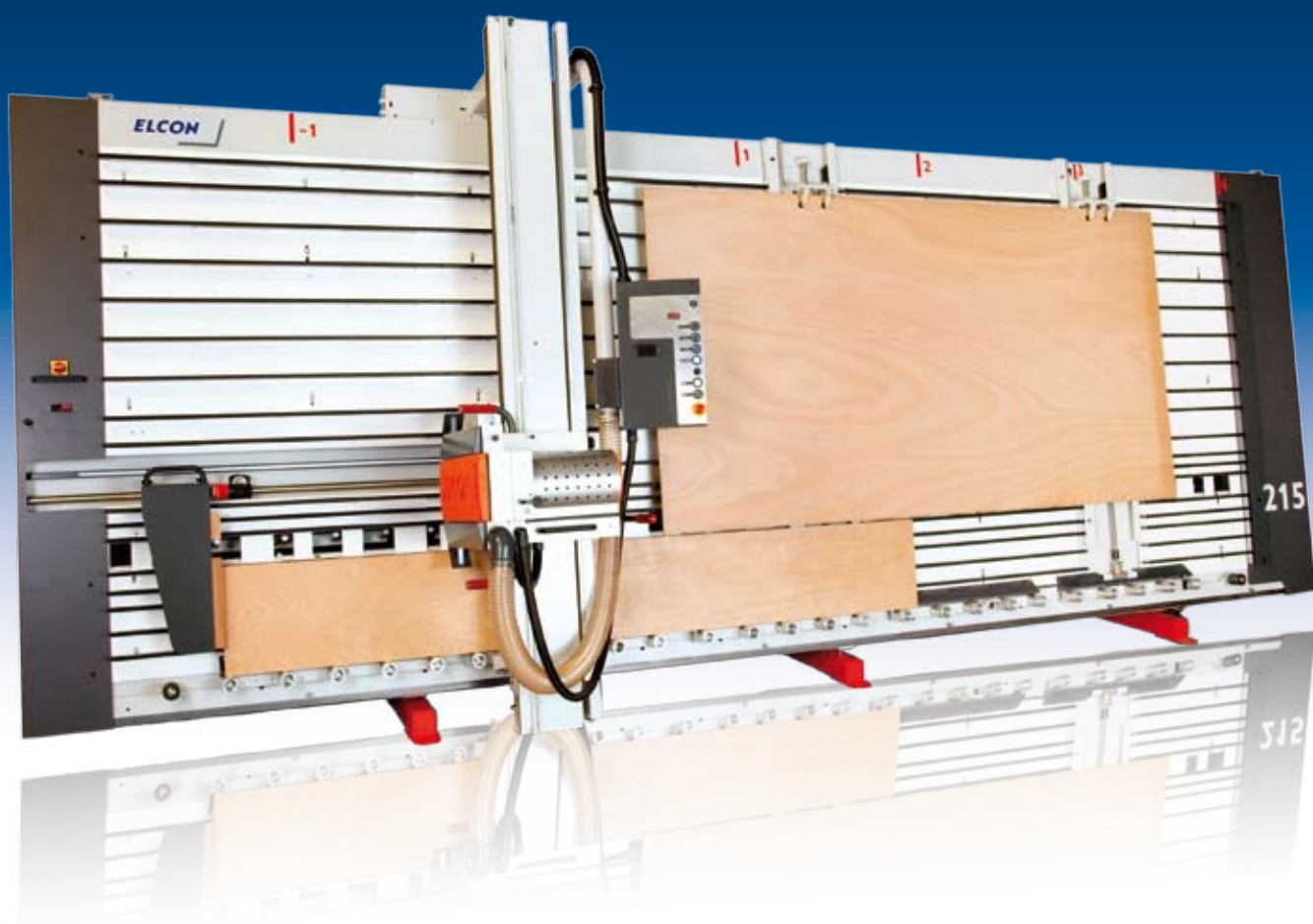
Motore da 5,5 KW (S6)
Display digitali per le misure orizzontali e verticali
Pinza blocca pannello extra
Comando pneumatico del supporto a mezza altezza
Incisore "Twin"
Piano di appoggio per taglio pezzi piccoli
Posizionamento servoassistito dello stop per i tagli verticali
Programmazione dei tagli verticali
Posizionamento servoassistito per i tagli verticali
Squadro per tagli angolati
Motore a 2 velocità
Inverter sul motore principale
Lubrificazione per taglio di lastre di alluminio
Gruppo per fresatura a V di Alu-bond
Rotazione pneumatica della testa
Incisione-taglio con la lama a doppio passaggio

Dotazione standard per Advance Automatica

Ciclo automatico per tagli orizzontali e verticali
Supporto di mezza altezza con comando pneumatico
Regolazione fine della velocità di taglio
Ottimizzazione delle corse di taglio

Elcon lavora continuamente nella innovazione nel perfezionare il suo prodotto. Questo potrà comportare modifiche nelle caratteristiche, senza preavviso.

Precisely for you.



La Advance:
Meno movimentazione
Più produzione

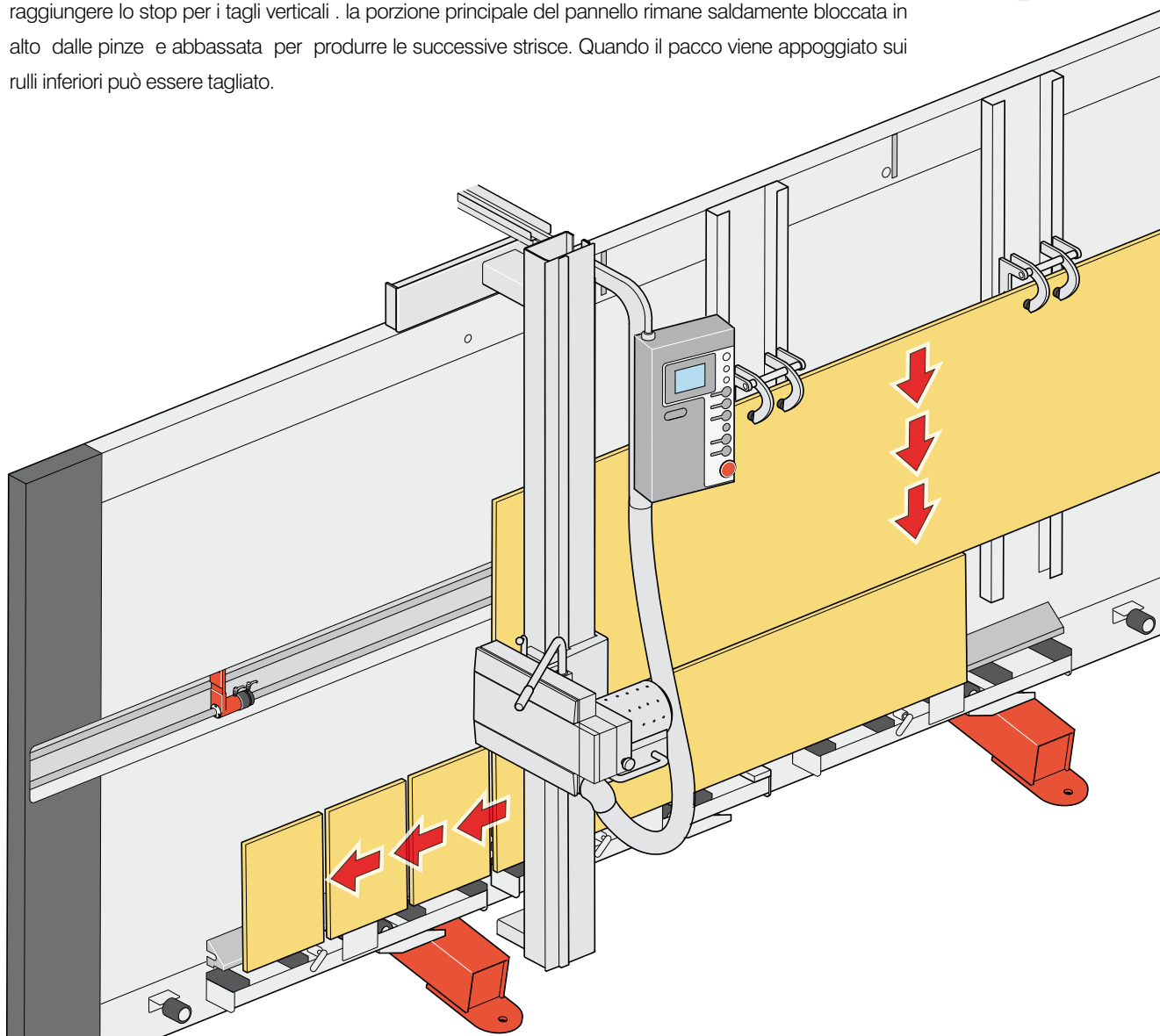
ELCON
SAWING TECHNOLOGY

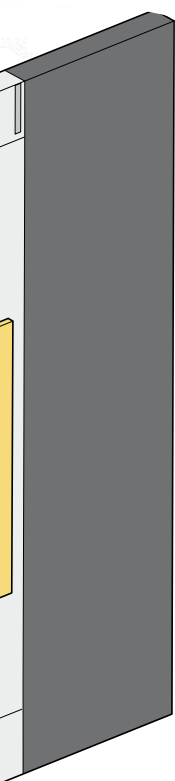
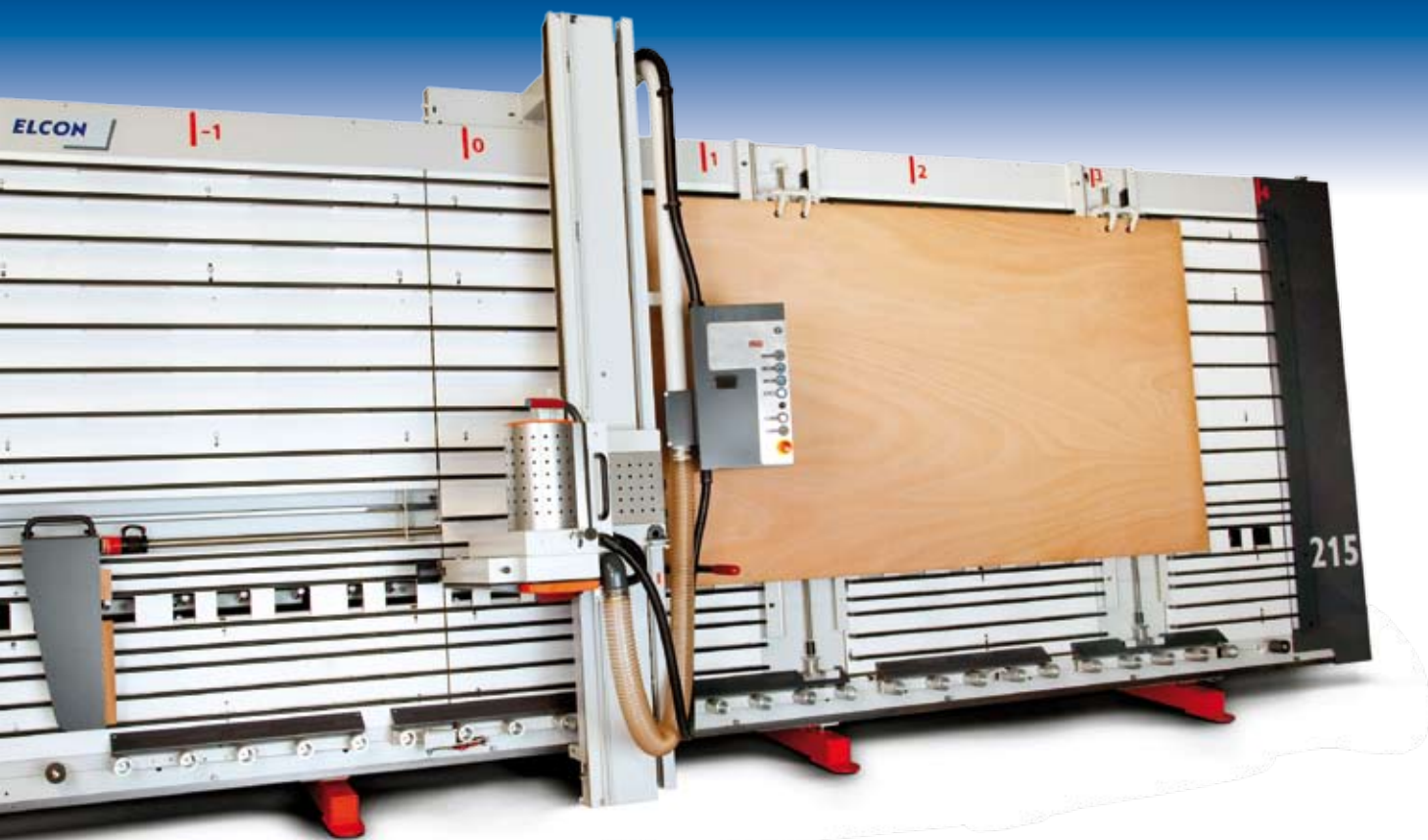
Il sistema Advance

ELCON Advance è dotata di due gruppi di pinze mobili che bloccano i pannelli dall'alto. Ciò rende possibile tagliare i pannelli dal basso.

Con enormi vantaggi. E' possibile sezionare un pannello orizzontalmente e verticalmente **senza** togliere le strisce sezionate, per accumularle e poi rimetterle sulla sezionatrice. Inoltre è facile fare il refilo di fondo al o ai pannelli in pacco.

Visto che i pannelli sono bloccati dall'alto le operazioni di taglio sono sempre fatte in basso. Dopo il taglio di refilo, la prima striscia viene tagliata in basso, la striscia deve semplicemente essere spinta a sinistra per raggiungere lo stop per i tagli verticali. la porzione principale del pannello rimane saldamente bloccata in alto dalle pinze e abbassata per produrre le successive strisce. Quando il pacco viene appoggiato sui rulli inferiori può essere tagliato.





Gli otto vantaggi più evidenti:

- Le strisce tagliate non devono essere tolte dalla macchina
- Le strisce non devono essere accumulate via via
- Le strisce non devono essere rimesse in macchina
- L'ultima striscia non deve essere ruotata per il taglio di refilo
- Grandi pannelli possono essere lavorati senza rotazioni
- E' possibile lavorare pacchi di pannelli
- Nessun bisogno dei cunei nel taglio
- La produzione necessita un solo operatore



Pannelli sezionati in pacco

I pannelli possono essere sezionati, facilmente, in pacco. Effettuare il taglio di refilo, tagliare pacchi di pannelli, anche molto sottili può essere fatto in modo molto efficiente.

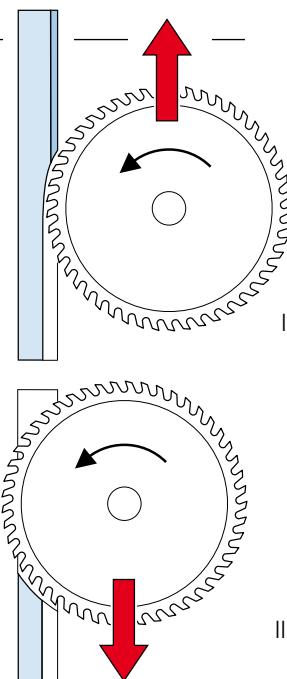
Stop di misura con estensione



Il robusto stop ribaltabile (con bloccaggio veloce e regolazione fine) scorre su una barra da 30 mm, è fornito equipaggiato con la estensione nelle macchine Advance. Non è più necessario sollevare le strisce sul supporto a mezza altezza.

Incisione con il doppio passaggio

L'incisione è possibile non solo con il gruppo "Twin III" ma anche impiegando la lama principale. Con un doppio passaggio la superficie del pannello viene incisa nel movimento di posizionamento (I), quindi il pannello viene tagliato normalmente (II).



Rulli inferiori in alluminio a doppio cuscinetto

La macchina dotata con una fila di rulli in alluminio con supporto a doppio cuscinetto. Questa soluzione è completata da una pinza che blocca il pannello durante i tagli.

Struttura

La struttura completamente autoportante e costruita con moduli resistenti alla torsione è la base per il sistema di guida a barra. La guida montata con un sistema esente da tensioni garantisce una accuratezza di 0,1 mm/m. La barra di guida in acciaio indurito ha una durata praticamente illimitata.

